

Content 目录

01 / 市场背景及产品目标群

02 / 产品技术来源

03 / 技术介绍

04 / 应用业绩介绍

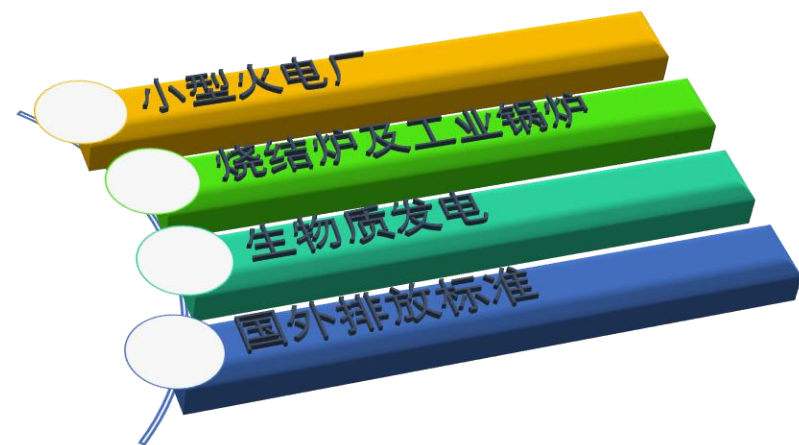
Chapter 01

市场背景及产品目标群

市场背景及产品目标群

随着对环境保护的重视和环保力度的加大，从2013年9月至今，国家陆续发布了《国务院关于印发大气污染防治行动计划的通知》《国务院办公厅下发印发2014~2015年节能减排低碳发展行动方案的通知》等法律法规，以及第十二届全国人民代表大会常务委员会第八次会议于2014年4月24日修订通过了《中华人民共和国环境保护法》（该法自2015年1月1日起施行）。这些法律法规，要求行业和企业达到新的环保标准。因此，如小型电厂、钢铁行业、水泥行业、玻璃制造行业全面实施提标改造，时间紧，任务重，资金压力大。特别是在行业盈利不佳的情况下，对环保装备和工艺的选择就应更加慎重。

包括垃圾焚烧和秸秆焚烧等生物质发电领域的快速发展，提出了清洁利用的环境要求，结合生物质发电厂区空间紧张，布置形式不适用大型脱硫设备。



Chapter 02

产品技术来源

产品技术来源

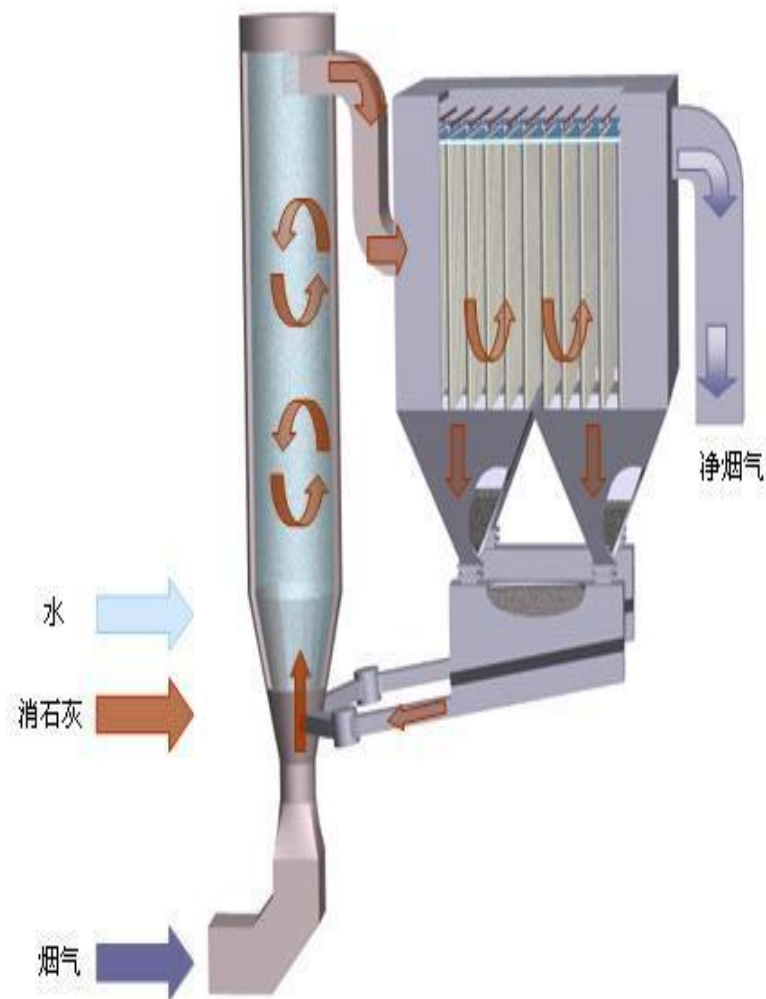
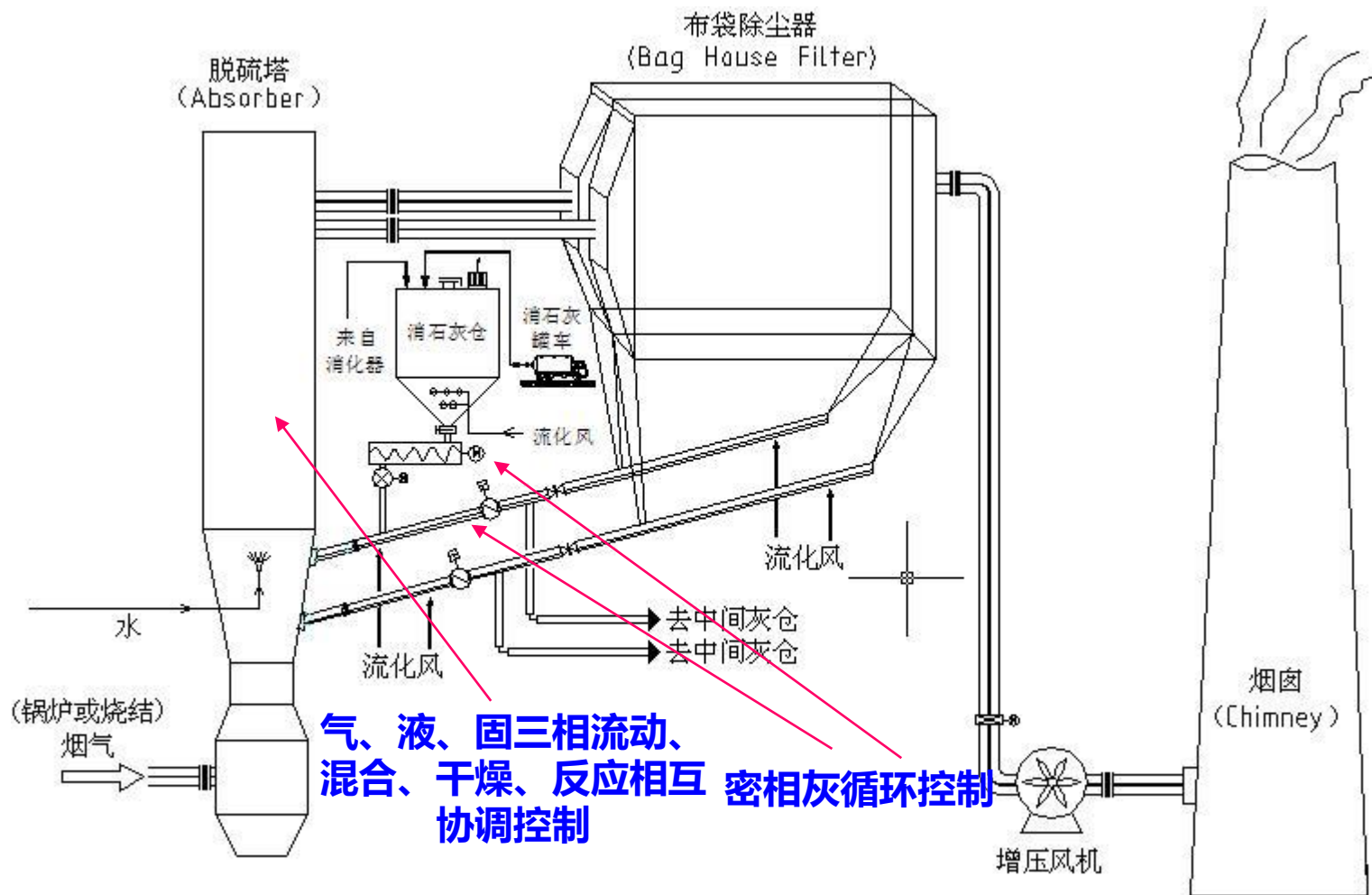


循环悬浮式半干法烟气脱硫技术(CFB)	自主研发	运行费用低、节能省水。
旋转喷雾干燥脱酸工艺(SDA)	引进比利时SEGHERS(西格斯)技术	效率较高、系统简单、可模块化供货
烟道干法脱酸(NID)技术	自主研发	系统简单,运行费用极低,操作灵活,可作为有效的补充手段或是含硫量极低项目的脱酸手段

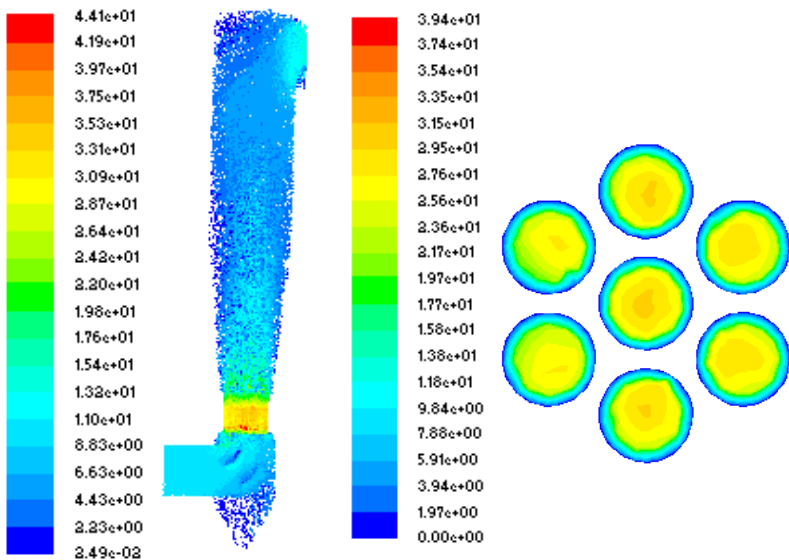
Chapter 03

技术介绍

循环悬浮式半干法烟气脱硫技术(CFB)

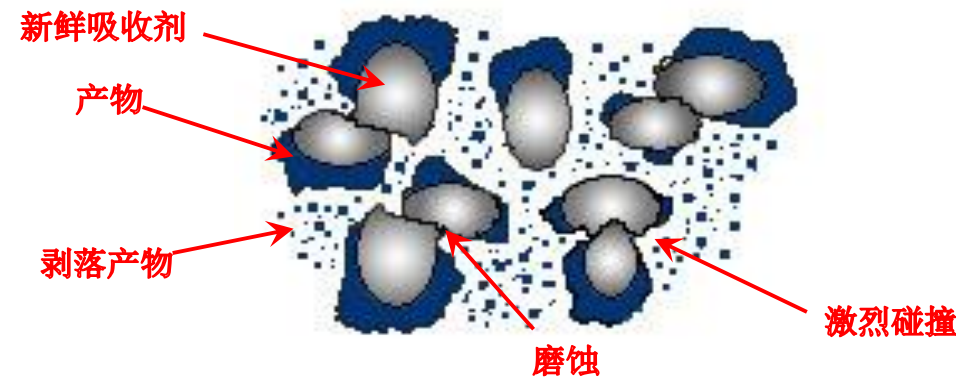
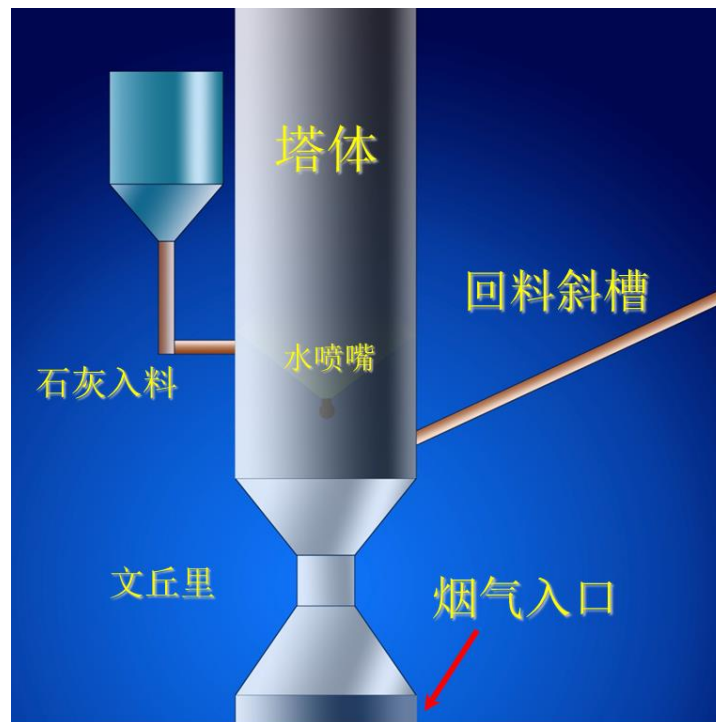


循环悬浮式半干法烟气脱硫技术(CFB)



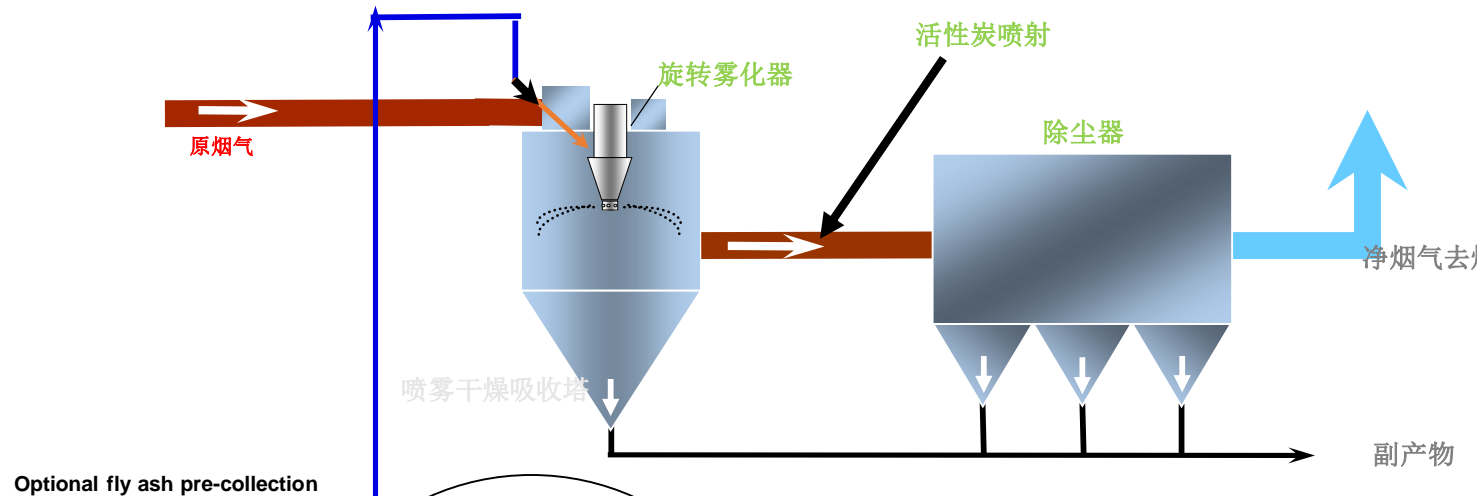
采用干湿分离进料方式，避免故障率较高的浆液系统，降低系统耗水量，无废水排放，反应产物干态、易于处理；

采用数模仿真技术，优化系统设计，增加吸收剂在反应器中的停留时间，提高吸收剂的利用率、降低系统阻力；

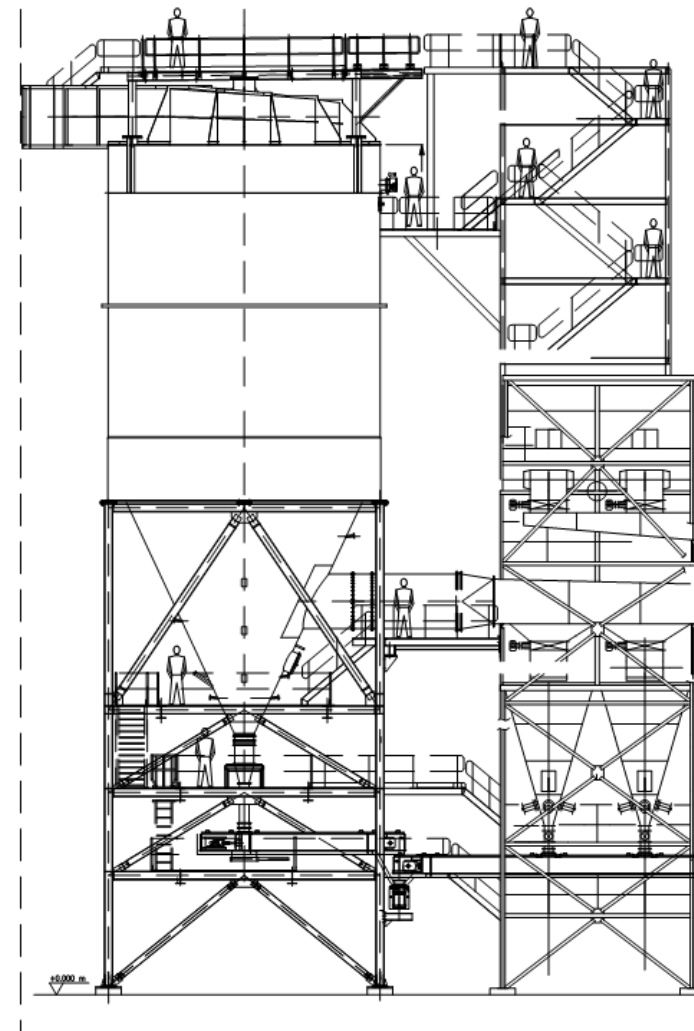
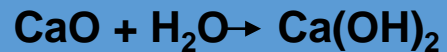
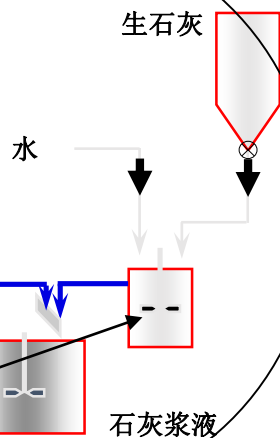


吸收塔内部颗粒激烈碰撞，剥落附着在颗粒表面的反应产物，露出吸收剂，提高脱硫效率；

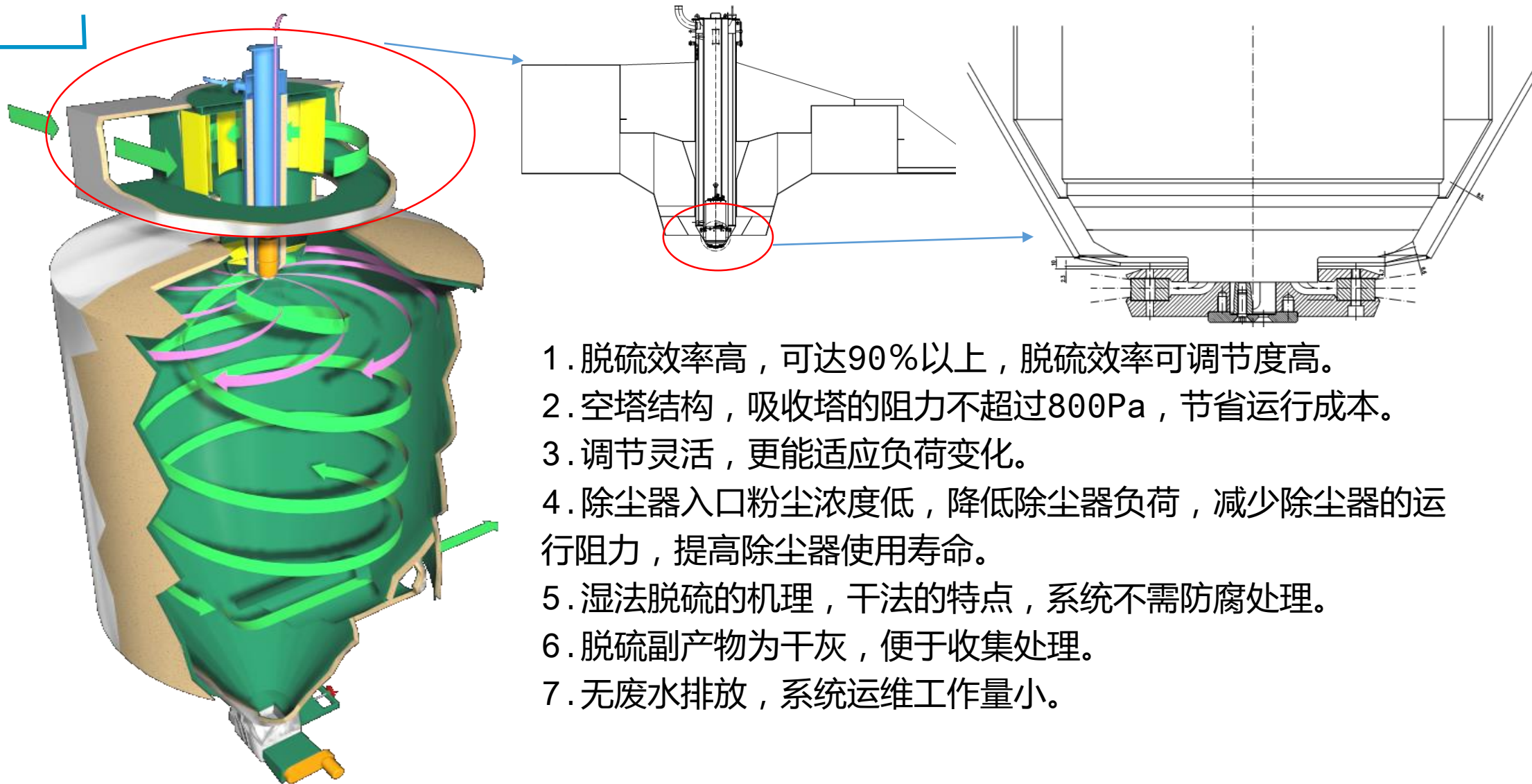
旋转喷雾干燥脱酸工艺 (SDA)



石灰浆液制备系统



旋转喷雾干燥脱酸工艺 (SDA)



1. 脱硫效率高，可达90%以上，脱硫效率可调节度高。
2. 空塔结构，吸收塔的阻力不超过800Pa，节省运行成本。
3. 调节灵活，更能适应负荷变化。
4. 除尘器入口粉尘浓度低，降低除尘器负荷，减少除尘器的运行阻力，提高除尘器使用寿命。
5. 湿法脱硫的机理，干法的特点，系统不需防腐处理。
6. 脱硫副产物为干灰，便于收集处理。
7. 无废水排放，系统运维工作量小。

Chapter 04

应用业绩介绍





THANK YOU

w w w . s h a n g h a i - e l e c t r i c . c o m